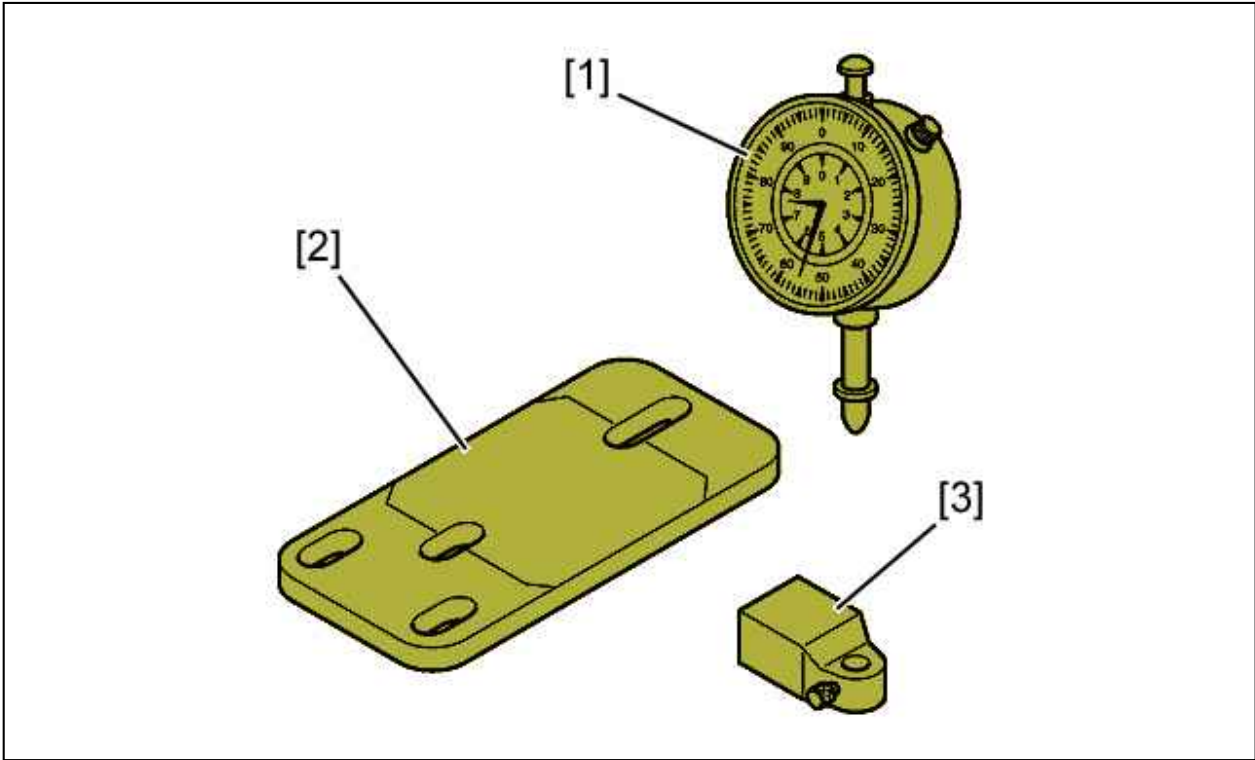


检查：缸套突出量（铝制气缸体）

强制：将气缸套直接装入不带密封圈的气缸体内，以检查气缸突出部分.

测算气缸套突出部分，参考匹配尺寸.

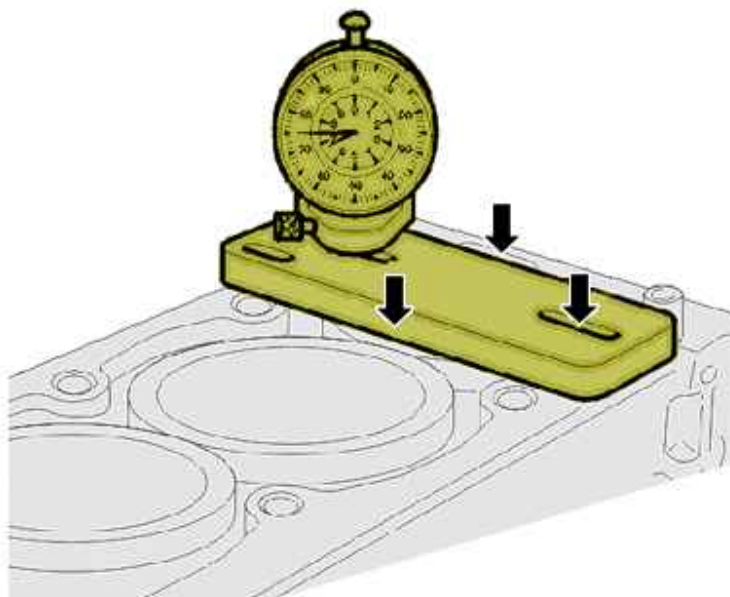
1. 推荐专用工具



图：E5AP2RAD

编号	名称	工具编号	工具编号
[1]	百分表	(-).1504	2437-t
[2]	百分表支架	(-).0132-b	1132-t
[3]	百分表支架	(-).0132 c	1132-t

2. 检查气缸套的平整度



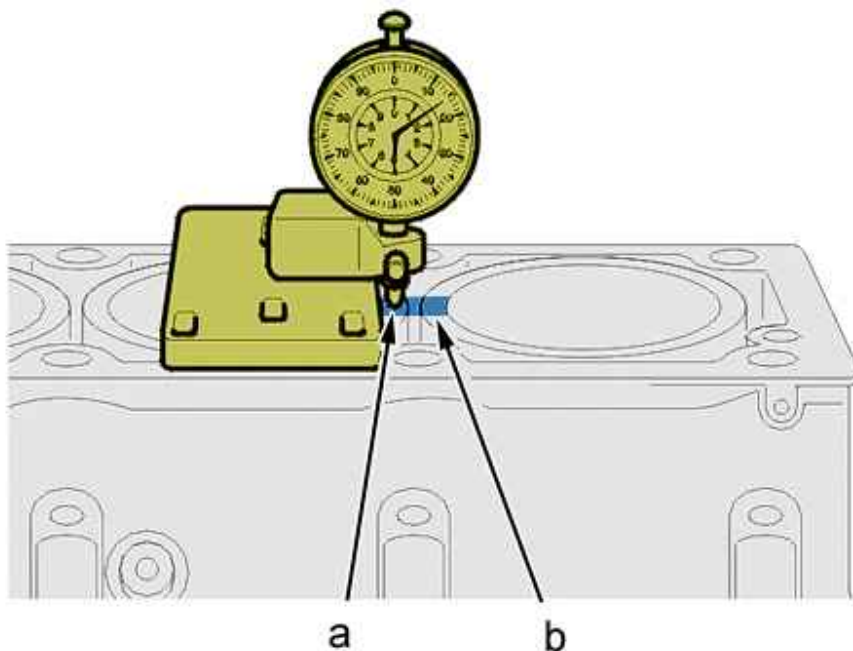
图：B1DP1S4D

将百分表归零.

在 4 个点处检查气缸套.

测量点之间的差值不得超过 0,03 mm. 如果测量点差值大于 0,03 mm，请查找原因并解决.

3. 检查气缸套之间的水平差



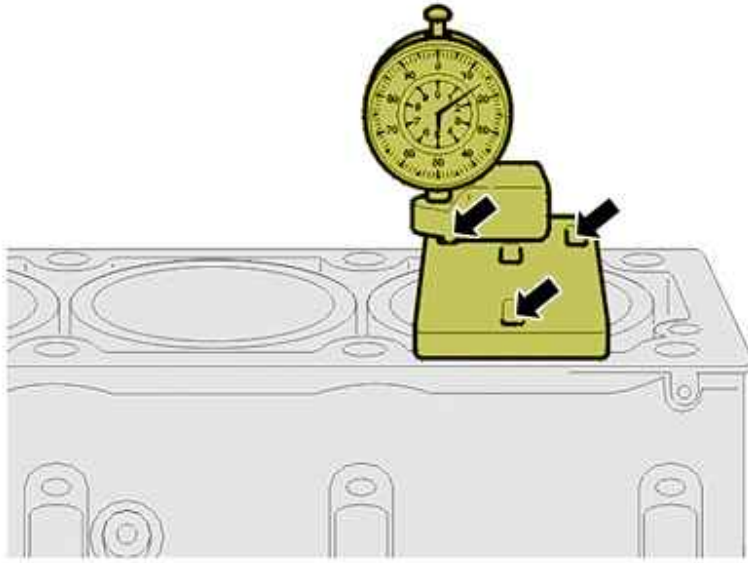
图：B1DP1S5D

在点 "a" 和 "b" 处测量 2 个气缸套的突出尺寸.

测量点之间的差值不得超过 0,05 mm. 如果测量点差值大于 0,05 mm，请查找原因并解决.

4. 检查气缸套相对缸体的突出部分

检查气缸体的平面度.



图：B1DP1S6D

对应气缸体的三个点，检查每个缸套的突出部分.

气缸套的突出部分必须在 0,03 到 0,10 之间.

对应气缸体，明出气缸套的确标次序与方向.

安装气缸底部密封件 (新).